

## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP и SP Light СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP представляет собой плиты из экструзионного пенополистирола предназначенные для устройства плитного фундамента по принципу «утепленная шведская плита».

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению.

Высокая прочность на сжатие как при 10%, так и при 2% сжатии позволяет применять данное решение в нагружаемых конструкциях и обеспечивать стабильность толщины под нагрузкой.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP марка продукции, предназначенная для устройства теплоизоляции под нагружаемые стеновые конструкции. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light марка продукции предназначена для конструкций с уменьшенными требованиями по нагрузке.

### Область применения:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP и XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции плитных фундаментов по технологии «Шведская плита».

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SP	SP Light	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее	400	150	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 2% линейной деформации	кПа	не менее	200	100	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	300	100	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*	Вт/(м·К)	не более	0,033	0,034**	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034		ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более		0,4	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут.	%	не более	WL(T)0,7		ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,014		ГОСТ 25898-2012
Группа горючести	-	-	G4		ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	B2		ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2		ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012
<b>Геометрические параметры:</b>					
Толщина	мм	в пределах	100***		ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	2360		ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	580		ГОСТ 17177-94

\* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

\*\* - для плит марки ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, произведенных с применением метода ThermoBonding;

\*\*\* - плиты CARBON ECO SP могут быть произведены с применением метода ThermoBonding.

### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.